

Fig. 075 (PN16)

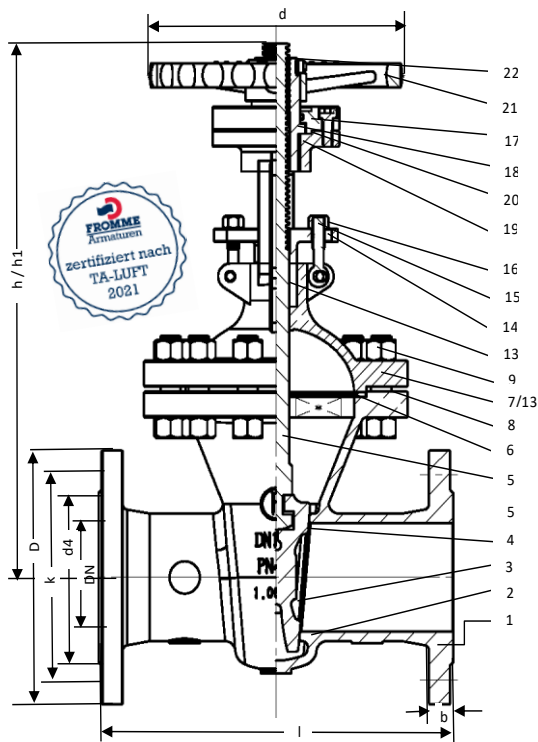
Keilrundschieber mit ISO Flansch, Handrad
aus 1.4408 (-10°C bis +400°C)
DN50-300 PN16

Gate valve with ISO flange, handwheel
in 1.4408 (-10°C to +400°C)
DN50-300 PN16



Die DIN Keilrundschieber wurden für die Anforderungen zum Einsatz in verfahrenstechnischen Anlagen, Öl und Gasanlagen, Petrochemie, Chemie und Kraftwerkstechnik entwickelt. Die europäischen, sowie die in Deutschland geltenden Richtlinien, Regelwerke und Normen wurden berücksichtigt. Die Keilrundschieber entsprechen somit im vollen Umfang der PED 2014/68/EU. Das installierte QS 9001- System garantiert für eine gleichbleibende Armaturenqualität.

The DIN gate valves were developed for the requirements of application in process plants, oil and gas plants, petrochemistry, chemistry and power plant technology. The European, as well as in Germany valid guidelines, rules and standards were considered. The gate valves thus fully correspond to the PED 2014/68/EU. The installed QS 9001 system guarantees a constant quality level.



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr. / DIN
1	Gehäuse	body	GX5CrNoMo191102	1.4408
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	Stellite	-
3	Keil	wedge	GX5CrNoMo191102	1.4408
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	GX5CrNoMo191102	1.4408
5	Spindel	stem	X5CrNiMo17-12-2	1.4401
6	Dichtung	gasket	Graphite/SS	-
7	Haube	bonnet	GX5CrNoMo191102	1.4408
8	Gewindebolzen	stud bolt	A4-70	-
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	-
10	Packung	packing	Graphite	-
11	Gewindebolzen ≥ DN125	stud bolt	A4-70	-
12	Skt.-Mutter ≥ DN125	hexagon nut	A4	-
13	Bügelauflauf ≥ DN125	yoke	GX5CrNoMo191102	1.4408
14	Stopfbuchsbrille	gland flange	GX5CrNoMo191102	1.4408
15	Klappschraube	hinged screw	A4-70	-
16	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	-
17	ISO-Flansch	ISO-flange	GX5CrNoMo191102	1.4408
18	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
19	Lager ≥ DN125	bearing	-	-
20	Schmiernippel ≥ DN125	lubricating nipple	-	-
21	Handrad	handwheel	C-Stahl	1.0036
22	Handradmutter	handwheel nut	C35E	1.1181

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	Flansch	Form	U/Hub	Kg
65	185	145	122	250	270	425	510	4	18	18	3	Tr24x5LH	24	F10	A	16	30,5
80	200	160	138	250	280	430	530	8	18	20	3	Tr24x5LH	33	F10	A	19	35
100	220	180	158	300	300	180	610	8	18	20	3	Tr26x5LH	45	F10	A	24	46
125	250	210	188	350	325	580	710	8	18	22	3	Tr26x5LH	56	F10	A	28	66,5
150	285	240	212	400	350	650	820	8	22	22	3	Tr28x5LH	75	F10	A	34	86
200	340	295	268	400	400	780	1010	12	22	24	3	Tr32x6LH	102	F14	A	36	140
250	405	355	320	450	450	920	1200	12	26	26	3	Tr36x6LH	156	F14	A	45	201,5
300	460	410	378	500	500	1120	1430	12	26	28	4	Tr40x7LH	239	F14	A	47	325

<p>Baulängen, Anschlüsse:</p> <ul style="list-style-type: none"> Baulängen nach DIN EN 558-1 Grundreihe 15 Flanschmaße nach DIN EN 1092-1 Dichtleiste nach DIN EN 1092-1 Typ B1 	<p>Face to face dimension, connections:</p> <ul style="list-style-type: none"> Face to face dimension acc. Din EN 558-1 basic series 15 Flanges dimension acc. DIN EN 1092-1 Flange face finish acc. DIN EN 1092-1 type B1
<p>Bemerkungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> Armatur nach PED 2014/68/EU AD2000 A4 TA-Luft 2021, geprüft nach DIN EN ISO 15848 ATEX 2014/34/EU Druck/Temperatur gemäß DIN EN 1092 Endprüfung gemäß DIN EN 12266 Festigkeit-Wasser PN*1,5; Dichtheit im Sitz-Wasser PN*1,1 Angaben der Drehmomente „Schließen“ ohne Sicherheitsfaktor S=1,3 bis 1,5 Alle Angaben sind unverbindlich 	<p>Remarks:</p> <ul style="list-style-type: none"> Valve according PED 2014/68/EU AD2000 A4 TA-Luft 2021, tested acc. DIN EN ISO 15848 ATEX 2014/34/EU Pressure rating acc. DIN EN 1092 Final testing acc. DIN EN 12266 Shell pressure test water PN*1,5; closure pressure test water PN*1,1 Information on the torques "Close" without safety factor S=1.3 to 1.5 All information without obligation