

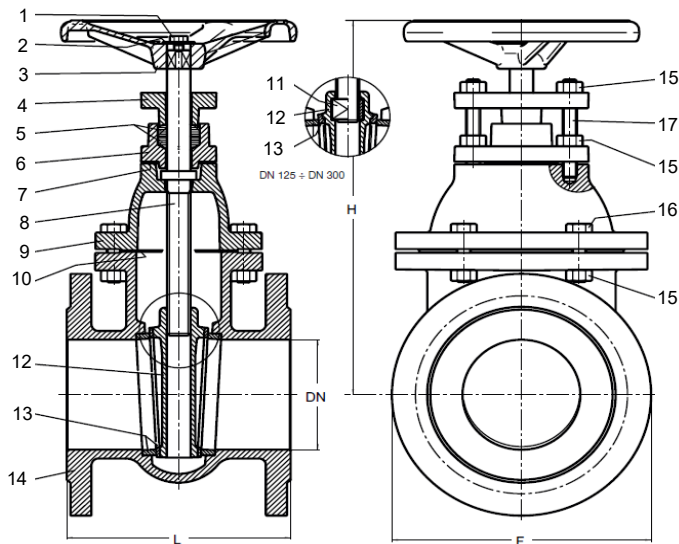
Fig. 011 (PN10)

Keilflachschieber, Handrad
aus GJL-250 (bis +150°C)
DN40-300 PN10

Gate valve handwheel
in cast iron (to +150°C)
DN40-300 PN10

Die DIN Keilflachschieber nach DIN EN 1171 wurden für Anforderungen zum Einsatz in Industrie-, Abwasser-, Wasserversorgungs-, und Kühlkreislaufanlagen entwickelt. Die europäische sowie die in Deutschland geltenden Richtlinien, Regelwerke und Normen wurden berücksichtigt. Die DIN Keilflachschieber entsprechen im vollen Umfang der PED 2014/68/EU (Fluide der Gruppe 2).

The DIN gate valves in accordance with DIN EN 1171 have been developed for the requirements for use in industrial, wastewater, water supply and cooling circuit systems. The European and German directives, regulations and standards have been taken into account. The DIN gate valves correspond to the full extent of the PED 2014/68/EU (fluids of group 2). The installed QS 9001 system guarantees a constant valve quality.



| Pos. | Benennung | Designation | Material | WNr. / DIN |
|------|--------------------|---------------------|---|-------------|
| 1 | Schraube | screw | 8.8 steel zinc-plated | EN ISO 4017 |
| 2 | Unterlegscheibe | washer | steel zinc-plated | EN 7092 |
| 3 | Handrad | handwheel | EN-GJL-250 | EN 1561 |
| 4 | Stopfbuchse | packing gland | EN-GJL-250 | EN 1561 |
| 5 | Packung | packing | PTFE | ASTM 4894 |
| 6 | Stopfbuchse | stuffing box | EN-GJL-250 | EN 1561 |
| 7 | Dichtung | gasket | Fasit 205 asbest free | - |
| 8 | Spindel | stem | Edelstahl X12Cr13 | AISI 410 |
| 9 | Gehäusedeckel | bonnet | EN-GJL-250 | EN 1561 |
| 10 | Dichtung | gasket | Fasit 205 asbest free | - |
| 11 | Mutter | screw | Carbon Stahl | A105 |
| 12 | Keil DN 40-DN 100 | wedge DN 40-DN 100 | Carbonstahl + AISI 304L stainless steel | 1.4307 |
| 12 | Keil DN 125-DN 300 | wedge DN 125-DN 300 | EN-GJL-250 | EN 1561 |
| 13 | Sitz | seat | stainless steel AISI 304L | 1.4307 |
| 14 | Gehäuse | body | EN-GJL-250 | EN 1561 |
| 15 | Schraube | nuts | 8.8 steel zinc-plated | ISO 4032 |
| 16 | Schraube | screw | 8.8 steel zinc-plated | EN ISO 4017 |
| 17 | Langgewinde | tie rod | 8.8 steel zinc-plated | - |

| DN | F [mm] | L [mm] | H [mm] | Gewicht/weight [kg] | Handrad/handwheel Ø [mm] | Umdrehungen/turns open / close | Dremoment/tourque max. Nm | Kvs value |
|-----|--------|--------|--------|---------------------|--------------------------|--------------------------------|---------------------------|-----------|
| 40 | 150 | 140 | 230 | 9 | 125 | 10 | 30 | 107 |
| 50 | 165 | 150 | 245 | 11 | 150 | 12,5 | 30 | 250 |
| 65 | 185 | 170 | 290 | 15 | 175 | 16 | 35 | 430 |
| 80 | 200 | 180 | 315 | 18 | 175 | 20 | 35 | 790 |
| 100 | 220 | 190 | 355 | 22 | 200 | 25 | 40 | 1250 |
| 125 | 250 | 200 | 415 | 31 | 200 | 25 | 45 | 1960 |
| 150 | 285 | 210 | 460 | 40 | 225 | 30 | 45 | 2790 |
| 200 | 340 | 230 | 545 | 60 | 225 | 40 | 60 | 2880 |
| 250 | 395 | 250 | 635 | 85 | 250 | 50 | 65 | 4306 |
| 300 | 445 | 270 | 725 | 135 | 300 | 60 | 70 | 6380 |

| | |
|---|--|
| <p>Baulängen, Anschlüsse:</p> <ul style="list-style-type: none"> Baulängen nach DIN EN 558-1 Grundreihe 14 Flanschmaße nach DIN EN 1092-2 Dichtleiste nach EN 1092-2 Typ B | <p>Face to face dimension, connections:</p> <ul style="list-style-type: none"> Face to face dimension acc. Din EN 588-1 basic series 14 Flanges dimension acc. DIN EN 1092-2 Flange face finish acc. DIN EN 1092-2 type B |
| <p>Bemerkungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> Armatur nach PED 2014/68/EU, für Fluide der Gruppe 2 Druck/Temperatur gemäß DIN EN 1092-2 Endprüfung gemäß DIN EN 12266 Festigkeit-Wasser PN*1,5; Dichtheit im Sitz-Wasser PN*1,1 Angaben der Drehmomente „Schließen“ ohne Sicherheitsfaktor S=1,3 bis 1,5 Außenanstrich: Grau RAL 7011, Phenol-Öl-Harz mit Zink-Phosphat. Option auch Epoxidbeschichtet Alle Angaben sind unverbindlich | <p>Remarks:</p> <ul style="list-style-type: none"> Valve according PED 2014/68/EU, for fluids of group 2 Pressure rating acc. DIN EN 1092-2 Final testing acc. DIN EN 12266 Shell pressure test water PN*1,5; closure pressure test water PN*1,1 Information on the torques "Close" without safety factor S=1.3 to 1.5 Outer painting: Gau RAL 7011, phenolic oil resin with zinc phosphate. Option also epoxy coated All information without obligation |